

# SYNAPS IP

Kommunizierende Outdoor-Stromversorgungseinheit, mit integriertem Li-Ion-Backup

12 V DC  24 V DC

Konzipiert für die Sicherungserfordernisse von WLAN-, Mesh- und Videoüberwachungs-Übertragungsnetzwerken



## Integrierte Funktionen

- ~ Sichert den Betrieb der Anlagen mittels kommunizierender Gleichstrom-Mikro-USV mit 55 W Leistung.
- ~ Fängt Störungen im Stromnetz ab.
- ~ Überspannungsableiter 10 kA.
- ~ Über das Überwachungssystem konfigurierbare Reboot-Funktion.
- ~ Geschützter und unterbrechungsfreier Ethernet-Switch mit 2 Ports.
- ~ Sichere Protokolle SNMP V1 & V3 / HTTPS / BACnet IP.
- ~ Befestigungszubehör für Kundengeräte.

## Die Vorteile der Produktreihe SYNAPS IP

- ~ Verhindert Mikrounterbrechungen und stellt eine Backupversorgung von mindestens 15 Min. sicher.
- ~ Schützt die Geräte vor Blitzschlag und elektromagnetischen Störungen.
- ~ LiFePO4 Batterietechnologie mit sehr hoher Lebensdauer.
- ~ Für Kundengeräte verfügbarer Platz (Medienkonverter, PoE-Injektor, usw...)
- ~ Entwickelt für den Outdoor-Bereich mit wasserdichtem Gehäuse (IP66), Vandalismussicherung IK10 mit Schlüssel-verschließbarem Schloss.
- ~ Ultra-kompaktes und leichtes (3,3 kg) Produkt.

\*Herstellergarantieverlängerung möglich, fragen Sie uns danach.

## Interoperabilität

Um Ihnen die beste operationelle Integration zu gewährleisten, ist SYNAPS IP mit Kameras, drahtlosen Übertragungssystemen, Routern, Switches, usw. kompatibel.

## Einfache Installation

- ~ Lässt sich an einer Wand, einem Kabelschacht oder Videomast installieren.
- ~ Vorverkabelung vor der Installation möglich.



## Nachhaltige und wirtschaftliche Lösung

- ~ 10 Jahre wartungsfrei.
- ~ Fernüberwachung mit Reboot-Funktion für angeschlossene Kameras und Geräte.

## Zubehör

- ~ KIT SYN ANTI VANDAL: Schutz gegen Kabelbrüche.
- ~ KIT SYN MP: Montagesatz für Mastbefestigung.



Städtische  
Ausrüstung und  
Video-Schutz



Leistung und  
Zuverlässigkeit



Ökodesign



Einfache  
Installation

All unsere Produkte können Sie auf unserer Website [www.slat.com](http://www.slat.com) und in unserem SLAT-Katalog einsehen.

**SLAT GmbH** - Leitzstr. 45  
70469 Stuttgart - Deutschland  
Tel.: +49 711 899 890 08  Fax: +49 711 899 890 90  E-mail: [info@slat-gmbh.de](mailto:info@slat-gmbh.de) - [www.slat.com](http://www.slat.com)